

回轉数 早見表

$$=ROUND(((1000*切削速度)/(3.14*直径)), -$$

直径	切削速度											
	10	15	20	30	40	60	80	100	150	200	300	
3	1060	1590	2120	3180	4250	6370	8490	10620	15920	21230	31850	
4	800	1190	1590	2390	3180	4780	6370	7960	11940	15920	23890	
5	640	960	1270	1910	2550	3820	5100	6370	9550	12740	19110	
6	530	800	1060	1590	2120	3180	4250	5310	7960	10620	15920	
8	400	600	800	1190	1590	2390	3180	3980	5970	7960	11940	
10	320	480	640	960	1270	1910	2550	3180	4780	6370	9550	
12	270	400	530	800	1060	1590	2120	2650	3980	5310	7960	
14	230	340	450	680	910	1360	1820	2270	3410	4550	6820	
16	200	300	400	600	800	1190	1590	1990	2990	3980	5970	
18	180	270	350	530	710	1060	1420	1770	2650	3540	5310	
20	160	240	320	480	640	960	1270	1590	2390	3180	4780	
25	130	190	250	380	510	760	1020	1270	1910	2550	3820	
30	110	160	210	320	420	640	850	1060	1590	2120	3180	
40	80	120	160	240	320	480	640	800	1190	1590	2390	
50	60	100	130	190	250	380	510	640	960	1270	1910	
60	50	80	110	160	210	320	420	530	800	1060	1590	
80	40	60	80	120	160	240	320	400	600	800	1190	
100	30	50	60	100	130	190	250	320	480	640	960	

1)